

盐城自动静电喷涂粉末报价

发布日期：2025-10-04 | 阅读量：22

对于粉末静电喷涂工艺，重要考虑的是粉末涂料颗粒接受电荷，保持电荷和电荷分布情况，这直接影响到粉末对工件的吸附力和沉积效率，此外，重要的是，未经固化的粉末涂层须经得起传送机构的机械震动而不掉粉。粉末涂料本身的含水量直接影响粉末的自身电阻率介电常数。如果粉末严重吸湿则将结团。这是无法进行静电喷涂的。一般的吸湿，除了影响其带电性能外，还将降低粉末的流动性和成膜性，从而使涂膜不平滑甚至难以在工件上吸附并且获得涂膜会产生气泡和针眼。喷涂作业时注意实干后只能喷第二道或湿喷湿。盐城自动静电喷涂粉末报价

粉末静电喷涂技术的典型工艺流程：工件前处理→喷粉→固化→检查→成品。工件经过前处理除掉冷轧钢板表面的油污和灰尘后才能喷涂粉末，同时在工件表面形成一层锌系磷化膜以增强喷粉后的附着力。前处理后的工件必须完全烘干水分并且充分冷却到35℃以下才能保证喷粉后工件的理化性能和外观质量。粉末静电喷涂的基本原理：工件通过输送链进入喷粉房的喷嘴位置准备喷涂作业。静电发生器通过喷嘴口的电极针向工件方向的空间释放高压静电(负极)，该高压静电使从喷嘴口喷出的粉末和压缩空气的混合物以及电极周围空气电离(带负电荷)。工件经过挂具通过输送链接地(接地极)，这样就在喷嘴和工件之间形成一个电场占粉末在电场力和压缩空气压力的双重推动下到达工件表面，依靠静电吸引在工件表面形成一层均匀的涂层。盐城自动静电喷涂粉末报价喷涂作业时出现起泡的原因，可能是油漆稀释剂干燥太快，烘干炉温度太高。

一般情况下，使用粉末喷涂技术，可使涂装作业尽可能达到经济性及有效性。在粉末涂装作业中，如果有喷涂不良的部位，可在未经烘烤前，使用空气喷嘴将其吹除，然后进行再涂装。因此可避免表面流漆、滴漆等现象，降低了重涂返工的几率。由于粉末喷涂运用静电喷涂作业，涂装设备几乎可达到全自动化，节约了人力资源。即使需要人工辅助，涂装人员也不必经过长期训练，即可掌握操作技能。粉末涂料为100% 的固体成分，不需添加任何溶剂，所以涂料量减少，节省包装，降低储存空间。

粉末静电喷涂是近年来在涂装行业发展迅速的新技术。它的特点是环保节能、生产效率高、颜色丰富靓丽、涂层的物理及化学性能优异，现在几乎遍及家电、汽车铝型材等行业，是今后涂装行业的发展趋势。在铝型材粉末静电喷涂过程中，涂层颗粒缺陷是一个常见且成因较为复杂的问题。型材自身的毛刺导致的颗粒：大毛刺主要是铝棒挤压时氧化皮未除尽，挤压速度稍快导致出现黄瓜刺，手摸时明显感觉刺手。出现夹杂的黑色硅铁和硅炭颗粒主要由于受热不充分，导致铝棒内部组分没有完全均匀扩散，使铝材挤压后出现此类缺陷。这些颗粒粒径大多在0.1~0.3mm左右，喷涂前处理无法去除，需要在表面处理工段前处理碱蚀槽处理。控制措施是加强铝底材生产过程控制，以避免出现此类问题。喷涂作业时物面要处理干净，油漆加防白水。

粉末静电喷涂的主要设备：喷粉室体：顶板和壁板采用透光聚丙烯塑料材质，以较大限度减少粉末黏附量，防止静电荷累积干扰静电场。底板和基座采用不锈钢材质，既便于清洁又具有足够的机械强度。辅助系统：包括空调器、除湿机。空调器的作用一是保持喷粉温度在35℃以下以防止粉末结块；二是通过空气循环(风速小于0.3m/s)保持喷粉室的微负压。除湿机的作用是保持喷粉室相对湿度为45%~55%，湿度过大空气容易产生放电击穿粉末涂层，过小导电性差不易电离。喷涂作业时出现起泡的原因，可能是压缩空气有水混到漆膜上。高压静电喷涂粉末哪家好

喷涂如果出现流挂的原因，可能是稀释剂过量令油漆粘度太低，失去粘性。盐城自动静电喷涂粉末报价

粉末涂料的防腐装饰性好，生产综合成本低，油漆类液态涂料则无法与之相媲美。粉末涂料在近二十年来在中国大地呈现欣欣向荣、蒸蒸日上的局面。但从科学的角度去分析，任何事物都有优点也有不足之处。粉末涂料在使用过程中仍存在换色困难、生产设备复杂、必须高温固化等缺点。这正是从事涂装行业的广大同仁需通过不断努力攻克的难题。粉末涂料真正应用到工业和生产中在我国只有二十几年的历史，目前在生产工艺和施工应用方面均已趋于成熟。进入八十年代后期，在国内和国外掀起了一股“粉末热”，尤其在我国，近几年的粉末涂料年增长率曾超过百分之二十五，这在涂料史上是罕见的。盐城自动静电喷涂粉末报价

上海兰业涂料有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在上海市等地区的化工行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**上海兰业涂料供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！